

ESPECIFICAÇÕES DE PRODUTO PARA CX35-P800

ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR

Potência de Entrada Bruta	597 bkW
Torque de entrada de pico bruto	2700 Nm
Velocidade de entrada nominal	2100 r/min
Torque máximo da turbina	2700 Nm
Velocidade de Entrada Mínima	600 r/min
Sistema elétrico	12 V
Tipo de engrenagem	Dentes retos planetários
Engrenagens	8F/1R
Relação da marcha 1F	5,73
Relação da marcha 2F	3,57
Relação da marcha 3F	2,72
Relação da marcha 4F	1,95
Relação da marcha 5F	1,43
Relação da marcha 6F	1
Relação da marcha 7F	0,74
Relação da marcha 8F	0,63
Relação da marcha 1R	-4,46
Relação de marcha geral	9,10

CX35-P800 EQUIPAMENTO PADRÃO

MOTORES CATERPILLAR PARA TREM DE FORÇA OTIMIZADO

C15 ACERT, C18 ACERT e C27 ACERT (classificações A).

ROTAÇÃO DA TRANSMISSÃO

Rotação de entrada - no sentido anti-horário

Rotação de saída - no sentido anti-horário (conforme visto da parte traseira)

CONVERSOR DE TORQUE

Embreagem de travamento, transmissão do conversor de torque em todas as marchas da transmissão

Relação de torque de estolagem - 1,962

EMBREAGENS

Embreagens - eletro-hidráulica totalmente modulada, arrefecidas a óleo, multi-discos

Controle de modulação da embreagem - Controle Eletrônico de Pressão da Embreagem Cat (ECPC, Electronic Clutch Pressure Control)

CONEXÕES DE INSTALAÇÃO

2 tubulações do arrefecedor de óleo

1 conector elétrico

SISTEMA DE ÓLEO

Óleo do Trem de Acionamento/Transmissão Cat-4 (TDTO)

Temperaturas do óleo do reservatório

Temperatura máxima do óleo de saída do conversor - 250 °F (121 °C)

Capacidade de enchimento hidráulico - enchimento inicial de 9 gal (34 l), 16 gal (61 l)

Filtro de montagem direta

MONTAGENS

Entrada (volante do motor) - caixa do volante seco SAE N° 1

Suportes laterais - dois suportes SAE N° 2

Saída - 1810 garfo, 1810 flange de acompanhamento, SPL 250 garfo, ISO 8667-T180 flange

COMANDO DA TOMADA DE FORÇA

Localização

Tipo de montagem: 10 parafusos

Torque nominal

Rotação: a mesmo do motor

Proporção, 1:1

CX35-P800 EQUIPAMENTO OPCIONAL

SISTEMA DE ÓLEO

Filtro de óleo com montagem remota

MONTAGENS

ECU de montagem remota

Opção de filtro com montagem remota

TOMADA DE POTÊNCIA INTEGRADA

Localização: 1 hora e 11 horas visto da parte traseira

Tipo de montagem

Torque nominal

Rotação: a mesmo do motor

Proporção - 1:1

TOMADA DE POTÊNCIA TRASEIRA

Localização: 5 horas visto da parte traseira

Tipo de montagem: 8 parafusos (adaptadores da bomba SAE e flanges de comando disponíveis de fornecedores terceirizados.

Torque nominal: 1000 lb-pé (1360 N•m)

Rotação: oposta a do motor

Proporção - 1,25:1